

3

CAPÍTULO

APRESENTAÇÃO DO PROBLEMA

O objetivo inicial deste trabalho é caracterizar o processo para se conhecer quais os principais parâmetros que interferem neste. Com as modificações destas propriedades será possível uma otimização do processo de fabricação.

O conhecimento das propriedades mecânicas convencionais (tensão de escoamento, tensão máxima e alongamento) não é o suficiente para caracterizar um processo. Para a técnica de conformação, onde se trabalha na zona plástica de deformação, é necessário um conhecimento mecânico mais amplo do material utilizado, isto é, saber informações sobre a anisotropia, o encruamento, o limite de estampagem e a capacidade de se permitir deformar considerando as particularidades da fabricação da lata (estampagem, reestampagem e *ironing*).